

COPRITEC CP

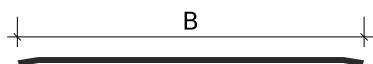
OPIS PRODUKTU



Profil rekomendowany do podłóg przemysłowych i komercyjnych, o dużych powierzchniach oraz w miejscach połączeń konstrukcji nośnych. W obiektach gdzie wymagana jest osłona szczeliny oddzielającej, która umożliwia liniowe ruchy rozszerzające, sąsiadujących materiałów. Profil samoprzylepny, zaopatrzony w specjalny klej, który zapewnia amortyzację. W przypadku montażu na wkręty i kołki zaleca się przymocowanie profilu do jednej z dwóch konstrukcji poprzez nawiercenie go na całej długości tylko z jednej strony, pozostawiając drugiej stronie swobodę przesuwania się wzdłuż drugiego profilu. Profil może być stosowany jako osłona zderzaków na nosze w szpitalach lub jako ochrona ścian w szkołach i biurach.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna - Mosiądz



Aluminium

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wyłaczania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości matwriału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL

tec cover >> CP ze stali nierdzewnej AISI 304 - z klejem		
Kod	B mm	Wykończenie
CP60ILA270	60	IL - Błyszczący
CP80ILA270	80	IL - Błyszczący
CP100ILA270	100	IL - Błyszczący

tec cover >> CP ze stali nierdzewnej AISI 304 – bez kleju		
Kod	B mm	Wykończenie
CP60ILN270	60	IL - Błyszczący
CP80ILN270	80	IL - Błyszczący
CP100ILN270	100	IL - Błyszczący

OPIS MATERIAŁU

Aluminium

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczarek, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.



AS

tec cover >> CP z aluminium anodowanego – z klejem		
Kod	B mm	Wykończenie
CP80ASA270	80	AS - Srebrne

copritec >> CP z anodowanego aluminium - bez kleju		
Kod	B mm	Wykończenie
CP80ASN270	80	AS - Srebrne

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



OL

COPPERTEC >> CP z miedzi - samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
CP600LA270	60	OL - Błyszczący
CP800LA270	80	OL - Błyszczący
CP1000LA270	100	OL - Błyszczący

COPPERTEC >> CP z miedzi - bez kleju		
Kod	B mm	Wykończenie
CP600LN270	60	OL - Błyszczący
CP800LN270	80	OL - Błyszczący
CP1000LN270	100	OL - Błyszczący

APLIKACJA

1. Sprawdź, czy podłoże jest stabilne, płaskie, czyste, odtłuszczone i suche, a w przypadku klejenia sprawdź, czy temperatura aplikacji nie jest niższa niż 15°C;
2. Przytnij profil do wymaganej długości;
3. Nanieś klej (FIXXTEC) na część profilu, która ma zostać sklejona, lub w przypadku wersji samoprzylepnych usunąć papier ochronny z kleju i umieścić profil prawidłowo bez dalszych regulacji;
4. Profil należy dociskać równomiernie, bez młotkowania;
5. Mocowanie za pomocą kołków należy wykonać tylko po jednej stronie profilu, umieszczając kołki co 30 cm i pozostawiając drugą stronę swobodną do przesuwania;
6. Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

(Mocowanie za pomocą kołków należy wykonać tylko po jednej stronie profilu, umieszczając kołki co 30 cm i pozostawiając drugą stronę swobodną do przesuwania)

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm, jako osłona
dylatacji podłóg.

Typ rodzinny _____ firmy Profilitec jako osłona dylatacyjna do stosowania na podłogach,
dostarczana i montowana zgodnie z zasadami sztuki, z zachowaniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez
producenta.

Długość profilu: 4000 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com